

STRATON® L.2

Öl-Brennwertkessel
Leistung 31-108 kW



Mit der neuen Generation Öl-Brennwertkessel STRATON® L.2 hat ELCO die besonders effiziente Brennwerttechnik auch für den Leistungsbereich von 31-108 kW perfektioniert. Alle Bauteile, die mit Heizgas oder Kondensat in Berührung kommen, sind aus hochwertigem Edelstahl gefertigt, womit ein Betrieb ohne Einschränkung von Rücklauf-temperatur, Volumenstrom oder Brennerkleinlast möglich ist. Dank der sehr hohen Kondensation mit hydrogeformten Drallrohren wird ein Wirkungsgrad von über 103% erreicht. Der STRATON® L.2 besticht durch sein Preis-Leistungs-Verhältnis und höchstmögliche Flexibilität.

Schonende Wärmeerzeugung bei maximaler Effizienz

Die im STRATON® L.2 eingebaute Heizungsregelung LOGON B G2Z1 von ELCO ist eine witterungsgeführte digitale Heizungsregelung für einen Mischer-Heizkreis oder einen gleitenden Heizkreis sowie die Trinkwasserbereitung (inkl. Solar). Sie kann mit Erweiterungsmodulen auf bis zu drei Mischerheizkreise erweitert werden. Die intelligente Ansteuerung der Systemkomponenten und eine Vielzahl von Zusatzfunktionen gewährleisten ein Optimum an Komfort bei niedrigstem Energieverbrauch. Der grosse Wasserinhalt und der zweistufige Brenner ermöglichen einen sehr schonenden Betrieb. Die Bauteile aus Edelstahl sind äusserst verschleissresistent. Die optimale Vorbereitung des Kessels für Wartung und Reinigung erhöht die Lebensdauer.

OPTIMALES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS

Vollkondensation, zweistufiger Blaubrenner, Kessel und Wärmetauscher aus Edelstahl, grosser Wasserinhalt und hochwertige Verarbeitung. Und all dies zu einem konkurrenzlos niedrigen Preis

EINFACH UND FLEXIBEL

Der STRATON® L.2 ist sehr einfach zu bedienen und zu reinigen und bietet hohe Flexibilität in der hydraulischen Anbindung sowie grosszügige Platzverhältnisse bei der Elektrik

OPTIMALER WERTERHALT

Lange Lebensdauer dank schonendem Betrieb

EIN REGLER FÜR ALLE SYSTEMFUNKTIONEN

Regelt Heizung, Warmwasser, Solar, zwei zusätzliche Heizkreise und vieles mehr



Gute Gründe für STRATON® L.2

Optimal für Sanierung


Die Sanierung im Altbau ist kostengünstig, da zur Ableitung der Abgase lediglich ein Rohr aus Kunststoff oder Edelstahl in den bestehenden Kamin eingezogen wird. Die Einbindung in ein bestehendes System ist durch die vorhandenen hydraulischen Anschlüsse auf einfachste Weise garantiert. Dank dem geringen Kesselwiderstand kann der Primärenergiebedarf durch den Einsatz von effizienten Pumpen reduziert werden. Erfreulich lange Laufzeiten und ein hervorragendes Kondensationsverhalten werden durch den grossen Wasserinhalt und den vollgleitenden Betrieb ermöglicht.

Schadstoffarm und leise

Die 3-Zug-Bauweise des STRATON® L.2 und der wassergekühlte Feuerraum bieten ideale Voraussetzungen für einen schadstoffarmen und effizienten Betrieb. Der zweite Rücklaufstutzen beim STRATON® L.2 garantiert bei mehreren Heizkreisen mit unterschiedlichen Systemtemperaturen stets eine bestmögliche Rücklauftemperatur und dementsprechend eine optimale Brennwertnutzung. Dank der zweistufigen Betriebsweise arbeitet der Brenner energie- und stromsparend; der STRATON® L.2, insbesondere alle Modelle mit VECTRON® BLUE VD, ist dabei dank der grossen Wärmetauscherfläche und dem drehzahlgesteuerten Gebläse sehr leise.

Technische Daten STRATON® L	Ölbrenner VECTRON® BLUE	Brennerleistung ¹		Energieeffizienz ²	Dimensionen (H × B × T)	Gewicht	VL/RL	Abgas
		in kW	m ü. M					
47.2	2.45 VD	31,4-44,0	1000	A/A	1350 × 780 × 1540	310	1½"	153
47.2	2.54 VD	33,1-46,4	1890	A/A	1350 × 780 × 1540	310	1½"	153
66.2	2.54 VD	37,9-53,0	1000	A/A	1350 × 780 × 1540	316	1½"	153
66.2	2.66 VD	46,1-64,5	1000	A/A	1350 × 780 × 1540	316	1½"	153
66.2	2.77 VD	46,5-65,1	1980	A/A	1350 × 780 × 1540	316	1½"	153
85.2	2.77 VD	53,9-75,5	1000	-/-	1350 × 780 × 1540	330	1½"	183
85.2	2.85 VD	59,3-83,0	1000	-/-	1350 × 780 × 1540	330	1½"	183
85.2	2.95 VD	59,9-83,9	1660	-/-	1350 × 780 × 1540	330	1½"	183
108.2	2.95 VD	66,1-92,5	1000	-/-	1350 × 780 × 1540	337	1½"	183
108.2	30.120 DUO	74,0-107,5	690	-/-	1350 × 780 × 1725	347	1½"	183

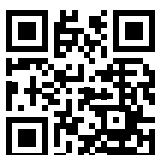
¹ In höheren Lagen als hier angegeben Leistungsabfall berücksichtigen.

² Energieeffizienzklasse:  Raumheizung, Produkt/System laut EU-Verordnung 811/2013

Produktlabelspektrum	Raumheizung
Systemlabelspektrum	A+++ bis D
	A+++ bis G

- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Schonende Wärmeerzeugung bei maximaler Effizienz**
- **Ideal für Sanierung**
- **Einfachste Bedienung**

- **Äusserst servicefreundlich**
- **Alle Teile, die mit Kondensat in Berührung kommen, sind aus hochwertigem Edelstahl**
- **Vollkondensierend**
- **Stromsparender Betrieb**



www.elco.de